

CAMAVO IMPRESSION

MATRYCE, STEMPLE, FORMY Z ELASTOMERU POLIURETANOWEGO
stosowane do odciskania struktur w materiałach budowlanych

WŁAŚCIWOŚCI

- elastyczne,
- trwałe,
- wzmacniane siatką z włókna szklanego,
- wysoka wytrzymałość na rozciąganie,
- dopasowujące się do podłoża,
- odporne na środki antyadhezyjne,
- uniwersalny, do stosowania we współpracy z produktami mineralnymi i dyspersyjnymi,
- nienasiąkliwe,
- łatwe w stosowaniu

ZASTOSOWANIE

CAMAVO IMPRESSION to poliuretanowa matryca, stempel do odciskania wzorów w tynkach oraz szpachlach budowlanych. Jest stosowana przy odciskaniu w świeżych tynkach lub szpachlach określonej struktury, np. słoików drewna. Produkt ten jest elementem systemowych rozwiązań **CAMAVO**. W połączeniu z systemowymi listwami **CAMAVO CLS** oraz środkiem antyadhezyjnym **CAMAVO ANTYSTIC** umożliwia wykonanie atrakcyjnych struktur w tynkach do tego przeznaczonych. Pozwala pracować swobodnie w poziomie jak i w pionie zarówno na powierzchniach płaskich i owalnych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

CAMAVO IMPRESSION doskonale nadaje się do stosowania przy odciskaniu w materiałach mineralnych oraz dyspersyjnych, takich jak kleje, szpachle oraz zaprawy w budownictwie.

Do odciskania należy stosować produkty drobnoziarniste zalecane przez producentów chemii budowlanej do takiego zastosowania (fakturowania). W przypadku samodzielnych prób należy zwrócić uwagę by stosowane produkty pozwalały na aplikację w jednej warstwie minimum 3 – 5mm. Odciskanie należy rozpocząć dopiero po tzw. zeszkórkowaniu produktu na powierzchni. Powinien nie brudzić palców przy dotknięciu pozostając jednocześnie miękkim w masie.

WYKONANIE

Odciskanie w materiale należy rozpocząć od rozplanowania pól które chcemy uzyskać na danej płaszczyźnie. Np. w przypadku imitacji deski najkorzystniej jest dobrać jej szerokość tak by poszczególne deski były ok 0,5-1 cm węższe od stosowanej matrycy. W przypadku odciskania minimalna grubość nałożonego do fakturowania produktu nie powinna być mniejsza niż 3 mm. W tym celu zaleca się rozrysować miejsca spoin i wykleić wybrane listwy **CAMAVO CLS** grubości od 3 mm wzwyż. Grubość listwy należy dobrać w sposób, który pozwoli nałożyć oczekiwaną, dopuszczalną jednorazowo grubość konkretnego materiału. Przed przyklejeniem należy rozrysować miejsca klejenia na powierzchni. Wybrany tynk lub szpachlę należy nakładać pacą pozwalającą na swobodne prowadzenie go jednocześnie minimum po 2 listwach. Listwy należy przykleić zdejmując papier osłonowy z warstwy klejącej i niezwłocznie przycisnąć do podłoża. Klejenie powinno odbywać się nie więcej niż 30 minut przed aplikacją materiału. Nakładanie materiału powinno odbywać się wzdłuż listew.

Po nałożeniu materiału należy odczekać na tzw. zeszkórkowanie produktu na powierzchni.

Przed użyciem matrycy należy nasmarować jej fakturowaną stronę środkiem zalecanym przez producenta chemii budowlanej, którą stosujemy. W przypadku braku takiego zastosować środek antyadhezyjny **CAMAVO ANTYSTIC**. Smarowanie należy powtarzać zależnie od rodzaju materiału w którym odciskamy co 1 do 5 odcisków. Odciskanie zaleca się wykonywać w 2 lub 3 osoby. W przypadku pracy w dwie osoby matrycę należy zwinąć stroną fakturową na zewnątrz i rozpocząć odciskanie od jednej strony, rozwijając i prowadząc matrycę jedną krawędzią po listwie. Podczas rozwijania matrycę należy dociskać równomiernie wałkiem do tapet. Alternatywnie można dociskać ręką, pamiętając jednak o trzymaniu palców razem. Przy odrywaniu matrycy od podłoża należy pamiętać, aby również matrycę „zwinąć”, a nie odrywać całą powierzchnią.

Po odcisnięciu należy usunąć listwy **CAMAVO CLS**. W przypadku korzystania z matryc odciskających na listwach po odcisnięciu należy np. nożem do tapet rozdzielić listwę od materiału jeszcze przed jego związaniem.



UWAGA

Po zakończeniu prac matrycę należy umyć wodą i przechowywać zwiniętą stroną fakturową na zewnątrz – tak jak jest dostarczana w opakowaniu. Nie należy przechowywać matryc w wysokich temperaturach oraz w nasłonecznionym miejscu, może to powodować niewłaściwe odkształcanie oraz żółknięcie matrycy (żółknięcie nie ma wpływu na jakość matrycy).

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami bhp. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

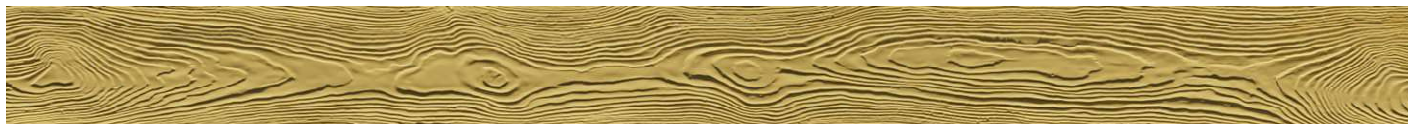
DANE TECHNICZNE

Baza materiałowa:	Elastomer poliuretanowy
Warstwa zbrojąca	Włókno szklane
Gęstość pozorna:	1-1.3g/cm ³
Odporność na deformacje:	Dobra
Odporność termiczna:	od - 10°C do +30 °C
Absorpcja wody:	Brak
Tolerancja rozmiarowa:	Długość +/- 5%
	Szerokość +/- 0,5 cm
	Grubość +/- 0,2 cm

Wzory Matryc

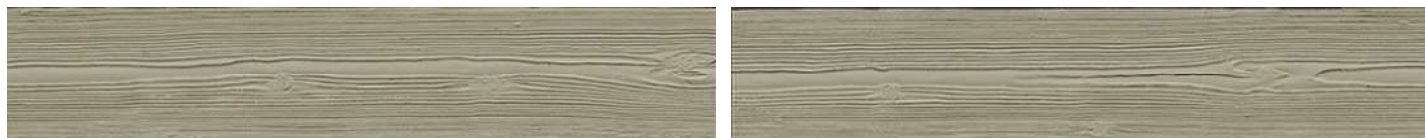
Impression Sosna/Pine SO2

17 x 200 cm



Impression LITE Świerk/Spruce SW1

19 x 100 cm



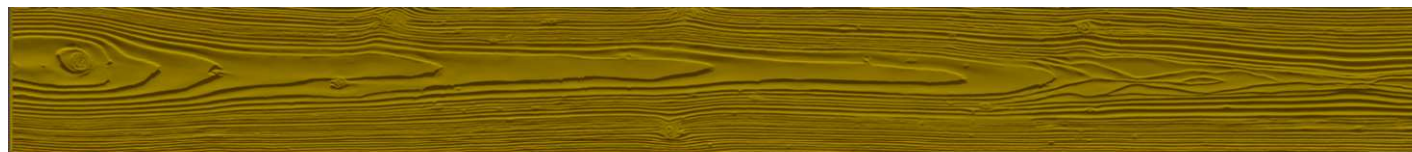
Impression Świerk/Spruce SW1

19 x 200 cm



Impression Modrzew/Larch MO3

21 x 200 cm



Impression Jesion/Ash JE4

23 x 200 cm

